



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

101 - BF 72 S - BF 85 S

FLÄCHENLEISTUNG

3960/
4675 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE GWS

EINSPARUNGEN DURCH



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



SLST™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen.



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

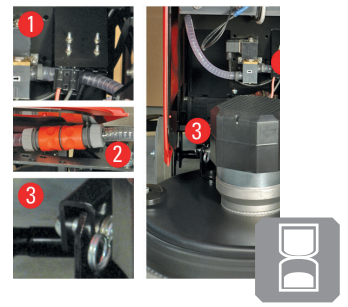


Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten Antriebsräder mit rutschfester, nichtradrierender PU-Bandage

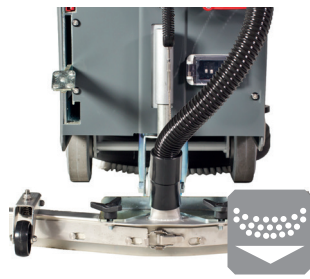


Hochwertige Maschinenteile in vielen Gansow-Maschinen für geringste Servicekosten

EXKLUSIVE KOMponenten



Das Flexwand-Tanksystem bietet ein großes Wasservolumen auf kleinstem Raum. Sehr gute Zugänglichkeit für die notwendige Tankhygiene



Der Saugfuß ist in Edelstahl gefertigt und mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		101 BF 72 S	101 BF 85 S
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3960	4675
Arbeitsbreite	mm	720	850
Saugfußbreite	mm	1000	1150
Bürstenanzahl		2 (Teller)	2 (Teller)
Tankvolument	l	100	100
Tankart		Flexwand	Flexwand
Spannung	V	24 V (4x6 V) - 240 Ah GEL	24 V (4x6 V) - 240 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	212	221
Abmessungen (LxBxH)	mm	1630x760x1165	1630x860x1165

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.