



SCHEUERSAUGMASCHINEN- PREMIUM LINE

61 B 68 - BF 68

FLÄCHENLEISTUNG

2280 /
3740 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS*



GWSTM
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%.

* gilt nur bei BF Maschinen



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen..



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

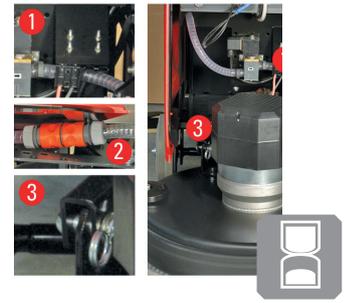


Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten Antriebsräder mit rutschfester, nicht-radierender PU-Bandage



Hochwertige Maschinen-teile in vielen Gansow Maschinen für geringste Servicekosten

EXKLUSIVE KOMponentEN



Das Flexwand-Tanksystem bietet ein großes Wasservolumen auf kleinstem Raum. Sehr gute Zugänglichkeit für die notwendige Tankhygiene



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		61 B 68	61 BF 68
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	2720	3740
Arbeitsbreite	mm	680	680
Saugfußbreite	mm	1000	1000
Bürstenanzahl		2 (Teller)	2 (Teller)
Tankvolumen	l	62	62
Tankart		Flexwand	Flexwand
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	4	5.5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	137	150
Abmessungen (LxBxH)	mm	1240x690x1130	1390x690x1130

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.