



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

# 71 BF 72 - BF 85

FLÄCHENLEISTUNG

3960/  
4675 m<sup>2</sup>/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



**GWS™**  
GANSOW  
WATERMANAGEMENT  
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



**SLS™**  
SELBST-  
NIVELLIERUNGS-  
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



**HANDLING**

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



**EDD**

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



**NO TOOLS**

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



**AUTO STOP**

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

## EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

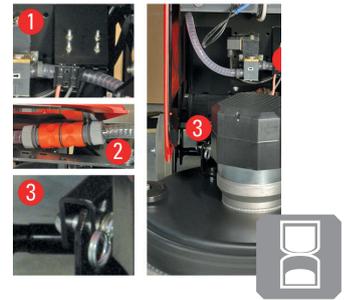


Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

## LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten Antriebsräder mit rutschfester, nicht radierender PU-Bandage



Hochwertige Maschinenteile in vielen Gansow Maschinen für geringste Servicekosten

## EXKLUSIVE KOMponentEN



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet



Großer Tankdeckel für schnelle Befüllung und einfache Tankreinigung

## TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

## TECHNISCHE DATEN

		71BF72	71BF85
Theoretische Flächenleistung max.	m <sup>2</sup> /h	3960	4675
Arbeitsbreite	mm	720	850
Saugfußbreite	mm	1000	1150
Bürstenanzahl		2 (Teller)	2 (Teller)
Tankvolumen	l	70	70
Tankart		konventionell	konventionell
Spannung	V	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	185	187
Abmessungen (LxBxH)	mm	1630x760x1155	1670x960x1155

\* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.