



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

TITAN 151 BF 87

FLÄCHENLEISTUNG

5655 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGSSYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

Leichteres Entleeren. Ausgerüstet mit Ablassschläuchen für Rein- und Schmutzwasser

LANGLEBIG



2 Bürsten sorgen für effiziente Reinigungskraft. Pendelnd aufgehängter Bürstenkopf zum Schutz von Anfahrtsschäden

Hoher Fahrkomfort durch großdimensionierte Räder mit Super-Elastik-Kern und nicht radierende, rutschfeste PU-Bandagen

EXKLUSIVE KOMponenten



Großer dimensionierter Schmutzfangkorb aus Edelstahl mit optimaler Zugänglichkeit

Konventionelles Tanksystem. Je 150 Liter Tankinhalt mit Grobschmutzfilter

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		151 BF 87
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	5655
Arbeitsbreite	mm	870
Saugfußbreite	mm	1040
Bürstenanzahl		2 (Teller)
Tankvolumen	l	150
Tankart		konventionell
Spannung	V	36 V (6x6 V) - 180 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	6,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	328
Abmessungen (LxBxH)	mm	1775x850x1335

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.