



SCHEUERSAUGMASCHINEN/SONDERMODELLE - PREMIUM LINE

71 BF 72 ES+

FLÄCHENLEISTUNG

3960 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



Erfüllt die gesetzliche HACCP-Richtlinie nach dem europäischen Hygienerecht. Für den Einsatz in der Lebensmittel-verarbeitenden Industrie oder anderen Bereichen, wie z. B. Petrochemie.



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%.



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen..



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

LANGLEBIG



Die Bürstenkopfronde besteht aus Edelstahl

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

EXKLUSIVE KOMponentEN



Lenkgriff aus Edelstahl



Die Antriebsräder sind aus PU mit Profil



Der Absperrhahn am Ablassschlauch ist serienmäßig



Der Tank ist in rostfreiem Edelstahl (Werkstoff Nr. 1.44.04) gefertigt

TECHNISCHE DATEN

71 BF 72 ES+

Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3960
Arbeitsbreite	mm	700
Saugfußbreite	mm	1000
Bürstenanzahl		2 (Teller)
Tankvolumen	l	70
Tankart		konventionell
Spannung	V	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	230
Abmessungen (LxBxH)	mm	1580x740x1165

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten