



SCHEUERSAUGMASCHINEN- PREMIUM LINE

# TITAN 151 BF 75 SWEEP

FLÄCHENLEISTUNG

4875 m<sup>2</sup>/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



**GWS™**  
GANSOW  
WATERMANAGEMENT  
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



**SLSTM**  
SELBST-  
NIVELLIERUNGS-  
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



**HANDLING**

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



**EDD**

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



**NO TOOLS**

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



**AUTO STOP**

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

## EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert.



Leichteres Entleeren. Ausgerüstet mit Ablassschläuchen für Rein- und Schmutzwasser.

## LANGLEBIG



3-stufige elektrische Walzendruckverstellung



Hoher Fahrkomfort durch großdimensionierte Räder mit Super-Elastik-Kern und nicht radierende, rutschfeste PU-Bandagen.

## EXKLUSIVE KOMponentEN



Großer dimensionierter Schmutzfangkorb aus Edelstahl mit optimaler Zugänglichkeit.



Konventionelles Tanksystem. Je 150 Liter Tankinhalt mit Grobschmutzfilter.

## TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

## TECHNISCHE DATEN

151 BF 75 SWEEP		
Theoretische Flächenleistung max.	m <sup>2</sup> /h	4875
Arbeitsbreite	mm	1200
Saugfußbreite	mm	1040
Bürstenart		2 Walzen - 2 Seitenbesen
Tankvolumen	l	150
Tankart		konventionell
Spannung	V	36 V (6x6 V) - 180 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	6,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	342
Abmessungen (LxBxH)	mm	1960x1200x1335

\* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.